



**SIMEC GROUP**  
MORE THAN ENGRAVINGS

# EMBOSS



SEIT 1967 PRÄGEWALZEN

# EMBOSS

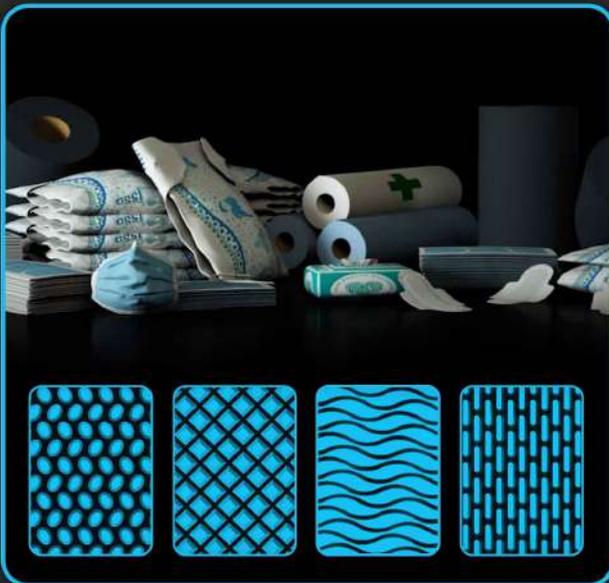
## Prägewalzen

Unsere Geschichte in der Prägeindustrie begann im Jahr 1967 (siehe unten) und hat eine kontinuierliche Entwicklung und eine Vielzahl von Investitionen mit sich gebracht.

Die uns zur Verfügung stehenden Technologien ermöglichen es uns, Prägewalzen mit einem Gewicht von bis zu 25 Tonnen, einer Länge von 7000 mm und einen Durchmesser von 800 mm herzustellen zu bearbeiten.



SCANNEN SIE  
UM MEHR ZU ERFAHREN



## Non-Woven

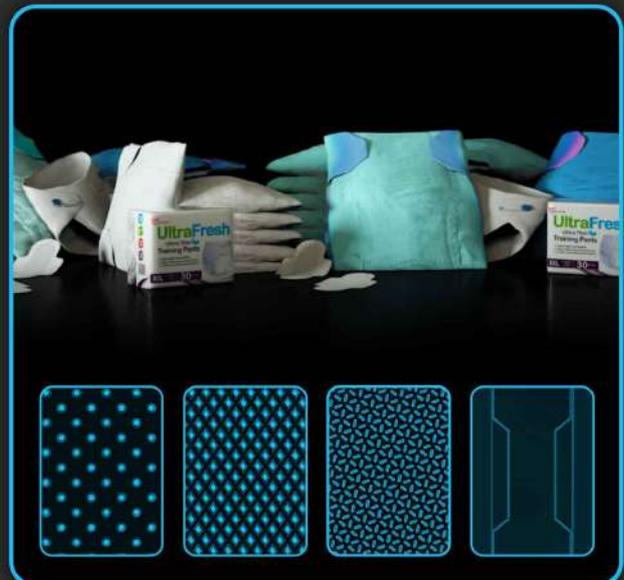
In unseren Räumlichkeiten in Olgiate Olona wurde eine Struktur für diesen speziellen Anwendungsbereich errichtet, in der Walzen mit Längen bis zu 7000 mm, Durchmessern bis zu 800 mm und Gewichten bis zu 25 Tonnen bearbeitet werden können.

Auf Kundenwunsch kann Simec neue Gravur Muster entwickeln und einen Reverse-Engineering-Service sowohl für bestehende Walzen als auch für Muster des Kunden anbieten.

## Ultrasonic

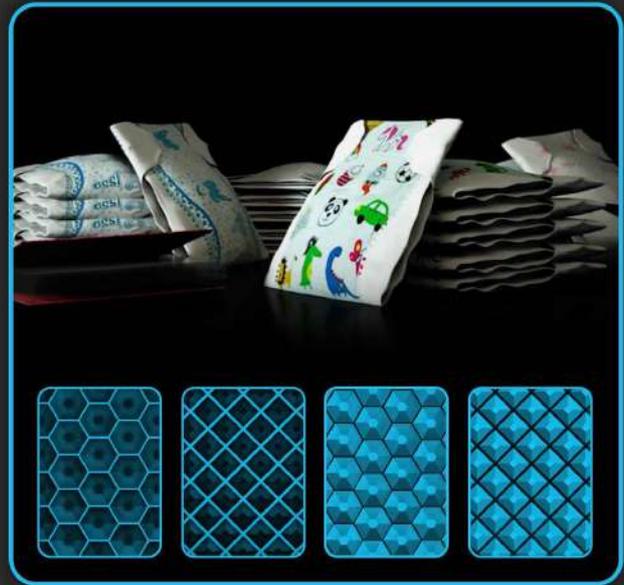
Für die Betreiber der Sektoren Körperpflege und Medizin ist Simec in der Lage, spezielle Walzen für bestimmte Produktionslinien herzustellen und zu gravieren.

Zusätzlich zu allen Gravur Technologien, die normalerweise in den verschiedenen Anwendungen eingesetzt werden, hat Simec in 5-Achsen-Roboterlinien sowie in Systeme zur Erkennung von Profilen auf Walzen und zur Analyse von Mustern des fertigen Produkts investiert.



## Technischer Film

Simec hat sich auf die Herstellung von Walzen für die Verarbeitung von Folien spezialisiert, die in der Körperpflege- und Medizinindustrie verwendet werden. Für diese haben wir spezifische Gravur Muster entwickelt und können verschiedene Dienstleistungen anbieten, wie z.B. Reverse Engineering von bestehenden Walzen und Analyse von Gravur Mustern. Wir können sowohl neue Walzen liefern als auch einen Überholungsservice anbieten. Die Gravur Werkzeuge werden in sehr kurzer Zeit durch direkte Lasergravur hergestellt, um jede beliebige Geometrie zu erhalten.



## Tissue Converting

Simec kann sowohl den Herstellern von Ausrüstungen als auch den in diesem Sektor tätigen End Verarbeitern eine breite Palette von Produkten anbieten, darunter auch Prägwalzen, die in zwei verschiedenen Lösungen angeboten werden können: neu hergestellt oder regeneriert mit Durchmesser rückgewinnung durch Schweißen. Wir können Walzen mit verschiedenen Technologien bearbeiten: chemische Gravur, kombinierte Lösungen und Gravur durch mechanische Verfahren. Wir haben keine Größenbeschränkungen: wir können Längen bis zu 7000 mm und Durchmesser bis zu 900 mm bearbeiten. Wir können vorgehärtete Materialien oder verchromten Stahl bearbeiten.

## Tissue Fold

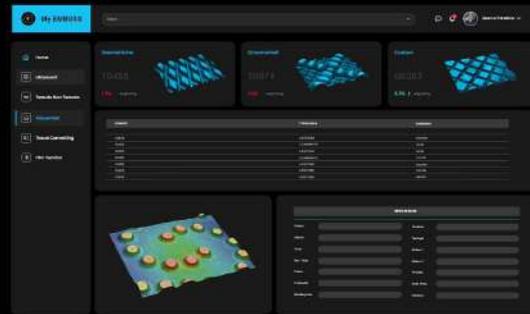
Im Bereich der Tissue Verarbeitung bieten wir auch Walzen für den Falzbereich an und vervollständigen damit die Produktpalette für die Tissue Industrie.

Unser Angebot umfasst Walzen für die Anwendungen Wollpapier-Stahl, Stahl-Stahl, Pin-Pin und Top-to-Flat. Wir können unsere Produkte mit den folgenden Gravur Technologien herstellen: Späneabfuhr, mechanische Gravur, direkte Lasergravur und kombinierte Verfahren auf weichen oder vorgehärteten Materialien.



## My Emboss

Es ist nicht einfach, aus der Ferne an technisch anspruchsvollen Projekten mitzuarbeiten oder das Modell zu definieren, das für einen bestimmten Zweck am besten geeignet ist. Aus diesem Grund haben wir unseren MyEMBOSS entworfen und entwickelt, einen echten "persönlichen Styler" für Zylinder. Es handelt sich dabei um eine vollständig intern entwickelte Software, die es ermöglicht, einen Zylinder mit vier Händen zu entwerfen und eine große Auswahl an Mustern mit jedem Kunden, auch am anderen Ende der Welt, zu durchsuchen. Die Ergebnisse können auch als Ausgangspunkt für die Verwirklichung neuer Ideen und Ornamente gewählt werden. Beratung, Entwurf, Kostenvoranschlag: alles mit wenigen Klicks und vom eigenen Schreibtisch aus.



## Olgiate Anlage

Der Hauptsitz befindet sich in Olgiate Olona, im wirtschaftlichen Herzen der Lombardei. Es nimmt eine Fläche von 25.000 Quadratmetern ein, von denen 12.000 überdacht sind. Es ist in 4 verschiedenen Werken organisiert und beherbergt kommerzielle Aktivitäten, Forschung und Entwicklung sowie die Produktion von Walzen der Marke DELTOR und Prägewalzen bis zu 25 Tonnen. Wir decken 90 % unseres Walzenbedarfs durch die eigene Fertigung mit modernen Maschinen und Roboterlinien ab.

## Montefino Anlage

Das Produktionszentrum von Montefino ist seit 1990 in Betrieb. Als ehrgeiziges Projekt geboren, ist es im Laufe der Jahre stetig zu seinem eigentlichen Vermögen gewachsen: 40.000 Quadratmeter, davon 13.000 überdacht, aufgeteilt in 4 verschiedene Werke, die der Verarbeitung von Starlox und Emboss gewidmeten Markenprodukte sind. Hier findet der gesamte Produktionszyklus von lasergravierten Keramikwalzen und -Hülsen statt. Die Anlagen werden größtenteils mit der Energie der installierten Photovoltaikanlagen betrieben.

